

# DAEYEONG

## METAL



# “From Korea to the World, Leading with Quality and Trust”

(주)대영금속과 함께하는 알루미늄의 혁신  
품질과 기술로 미래를 선도하며 일류기업으로 도약하며 고객과 함께 성장하겠습니다.

## Contents

회사소개 .....	03
CEO Message .....	04
연혁 .....	05
ESG경영 / 사훈 .....	06
3사 통합 생산능력 .....	08
주조 .....	10
압출 .....	12
인발 .....	14
쇼트 .....	16
일반피막 .....	18
경질피막 .....	20
(주)대영금속 .....	23
(주)대영알미늄 .....	24
(주)창신산업 .....	25

# CEO MESSAGE

**25년 기술력, 품질과 혁신으로 세계가 인정하는  
국내 1위 알루미늄 공압 전문기업으로 성장하겠습니다.**

25년간 알루미늄 압출 분야에 전념해온 (주)대영금속은  
국내 공압시장에서 **90% 이상의 점유율**을 확보한 선도 기업입니다.

주조·압출·표면처리·가공까지 이어지는 **일괄 생산체제**와  
KS-ISO 인증을 통한 **최고의 품질관리**로 다양한 산업에 고품질 솔루션을 제공합니다.

주요 제품은 **에어 실린더 튜브, 자동화용 알루미늄 프로파일, 태양광 설치 구조물, 자동차 경량화 부품, 건축 및 산업 소재**  
등이며 국내 대기업은 물론 일본, 동남아, 유럽, 미국, 독일 등 글로벌 시장에서도 기술력을 인정받고 있습니다.

**품질 제일주의와 고객 중심 경영이념** 아래  
(주)대영금속은 앞으로도 세계 일류기업으로 도약하며 고객과 함께 성장하겠습니다.

연혁

# HISTORY

- 2024**
  - 10 석진철강(주) 인수 합병
- 2013**
  - 01 LG전자(주) 태양광사업 품질 및 개선활동 우수 협력사로 선정
- 2012**
  - 01 LG전자(주) 태양광사업 품질 및 개선활동 우수 협력사로 선정
- 2011**
  - 01 LG전자(주) 태양광사업 단독 우수 협력사로 선정
  - 11 제 48회 무역의 날 수출 천만불탑 수상
- 2008**
  - 11 경영혁신형 중소기업 인증 획득
- 2007**
  - 03 ISO 14001 환경경영시스템 인증 획득
- 2006**
  - 02 ISO 9001 품질경영시스템 인증 획득
  - 11 제 43회 무역의 날 수출 오백만불탑 수상
- 2002**
  - 10 외국인 투자기업 등록 \_ SMC Corporation
- 1996**
  - 05 경상북도 지정 "21세기 세계 일류 중소기업" 선정
  - 11 제 33회 무역의 날 수출 일백만불탑 수상
- 1995**
  - 07 진량산업단지 내 공장신축(3,000평) 본사 이전
- 1990**
  - 03 주식회사 대영금속으로 법인전환
- 1987**
  - 04 경질피막설비 준공
- 1985**
  - 04 한국공업규격(K.S)표기 허가 취득 (KSD6759)
- 1980**
  - 12 대영금속 설립

ESG경영 / 사훈

# GREEN MANAGEMENT

(주)대영금속은 환경 보호와 경제적 가치를 동시에 실현하는 녹색경영(Green Management) 전략을 지속적으로 추진합니다.



### 탄소배출 저감 활동

- 온실가스 감축 : 에너지 효율화 및 저탄소 기술 도입
- 신재생 에너지 사용 : 태양광, 풍력, 수소 에너지 활용 확대
- 탄소중립(Net Zero) 목표 수립 : 단계별 감축 로드맵 운영



### 자원순환 및 폐기물 감축

- 재사용 & 재활용 확대 : 폐기물 최소화 및 순환경제 구축
- 무(無)폐기물 운영 : 공정 내 폐기물 감축 및 재활용 시스템 운영
- 친환경 패키지 : 생분해성 포장재 및 재활용 가능한 소재 활용



### 친환경 제품 및 기술 개발

- 친환경 원료 및 소재 적용 : 유해 물질 사용 저감 및 대체
- 에너지 절감형 제품 개발 : 저전력·고효율 설비 및 기술 적용
- 녹색 기술 연구개발(R&D) : 지속 가능한 혁신 기술 도입



### 재생 알루미늄(Recycled Aluminum) 활용 확대

- 재생 알루미늄은 신규 알루미늄 생산 대비 95% 이상의 에너지를 절감
- 알루미늄은 무한 재활용이 가능하며, 친환경 순환 경제 모델을 구축



### 지속 가능한 공급망 구축

- 친환경 협력사 확대 : 지속 가능한 공급망 운영 및 친환경 파트너십 강화
- 환경규제 준수 및 모니터링 : 전 과정에서 환경 기준 준수 및 평가 시행
- 에코인증 획득 : ISO 14001, 탄소발자국 인증 등 환경 인증 확대

알루미늄 제품 월 생산능력

# 5,000 ton/M

생활의 기반이 되고  
문화를 풍요롭게 하는  
다양한 알루미늄 압출 제품을  
생산하고 있습니다.

생산 능력

# CAPACITY

압출 생산 능력

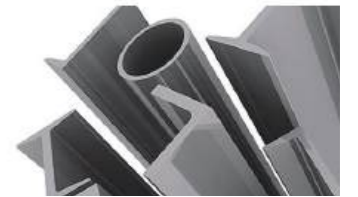
# 2,500 ton/M

피막 생산 능력

# 2,500 ton/M

(주)대영금속

Specialist  
Aluminium Extrusion  
DAEYONG METAL Co., Ltd.  
<http://dymetal.com>



(주)대영알미늄



(주)창신산업



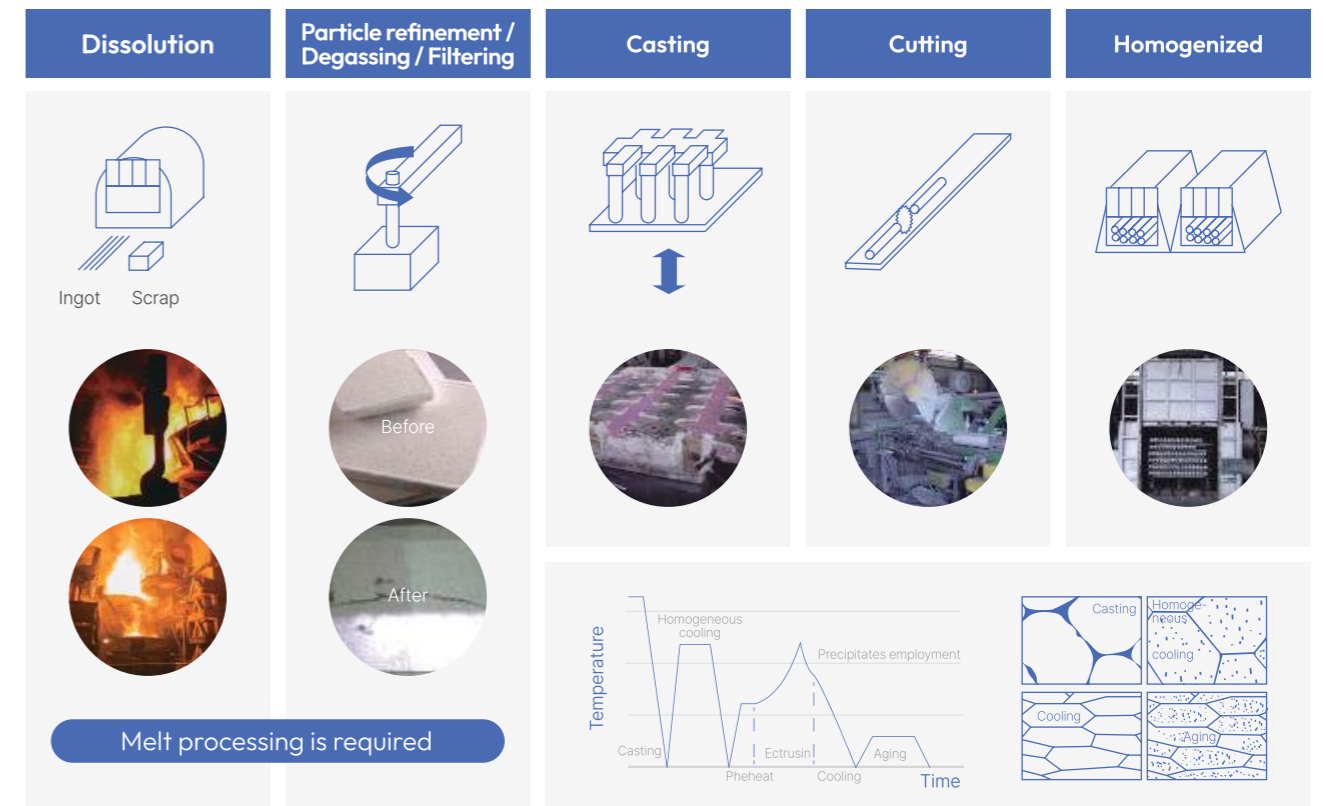
# 주조

주조는 알루미늄 원재료를 고온에서 용해한 후 정제 및 여과 과정을 거쳐 금형에 주입하여 응고시키는 핵심 제조 공정입니다. 정밀한 용탕 관리와 탈가스, 여과 공정은 제품의 미세 조직 안정성과 성능 확보에 중요한 역할을 합니다. 응고 후 절단, 검사, 균질화 처리를 통해 기계적 특성과 가공성을 향상시키며 품질 신뢰성을 확보합니다.



# 주조 CASTING

## 주조 과정





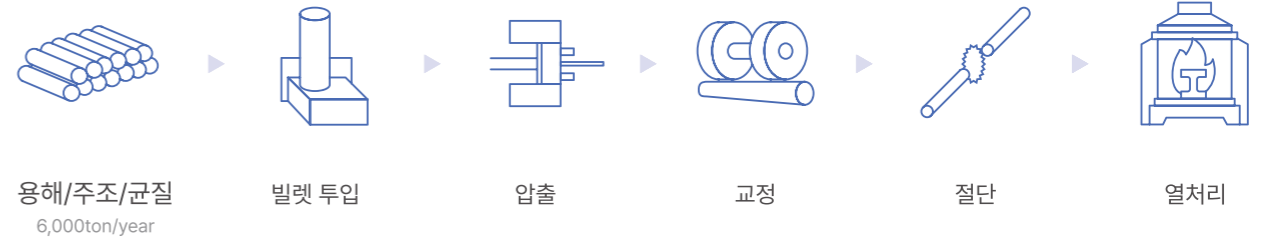
압출

# EXTRUSION

## 압출

압출은 가열된 알루미늄 빌렛을 고압으로 금형에 통과시켜 원하는 단면 형상의 제품으로 성형하는 공정입니다. 복잡한 형상도 정밀하게 구현할 수 있으며 재료의 사용 효율과 생산성이 높은 것이 특징입니다. 압출 후에는 절단, 교정, 냉각, 인장 등의 후처리를 통해 제품의 치수 안정성과 기계적 특성을 확보합니다. 특히 알루미늄의 가벼운 물성과 우수한 가공성 덕분에 건축, 자동차, 전자 등 다양한 산업 분야에 폭넓게 활용됩니다. 고정밀 금형 기술과 자동화 설비를 통해 고품질 압출재를 안정적으로 공급하고 있습니다.

### 프로파일 및 기타 압출재 제조 공정





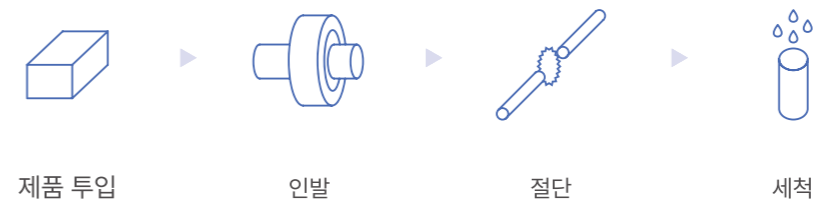
인발

# DRAWING

## 인발

인발은 알루미늄 봉재나 선재를 다이를 통해 잡아당겨 단면을 감소시키고 길이를 늘리는 냉간 가공 공정입니다. 압출과 달리 소재가 밀려 들어가는 것이 아니라 인발은 외부 인력에 의해 당겨지는 방식으로 진행됩니다. 단면 감소율, 다이각, 마찰, 인발 속도 등 다양한 인자가 품질과 생산성에 영향을 미칩니다. 인발 공정을 통해 정밀한 치수 제어가 가능하며 직경 수 마이크로미터( $\mu\text{m}$ ) 수준의 고정밀 선재를 생산할 수 있습니다. 다수의 다이 스테이지를 활용해 고속·고정밀 알루미늄 인발 제품을 안정적으로 공급하고 있습니다.

### 인발 제조 공정

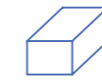




# 쇼트

알루미늄 쇼트 공정은 단순한 표면 처리를 넘어 제품에 견고함과 아름다움을 동시에 부여하는 첨단 기술입니다. 스테인리스 쇼트를 정밀하게 분사하여 표면을 강화함으로써 미세한 균열을 방지하고 피로 강도를 높여줍니다. 또한 산화물과 불순물을 제거해 깨끗하고 균일한 질감을 완성하여 후속 도장과 코팅의 밀착력을 극대화합니다

## 쇼트 제조 공정



제품 투입



쇼트 공정



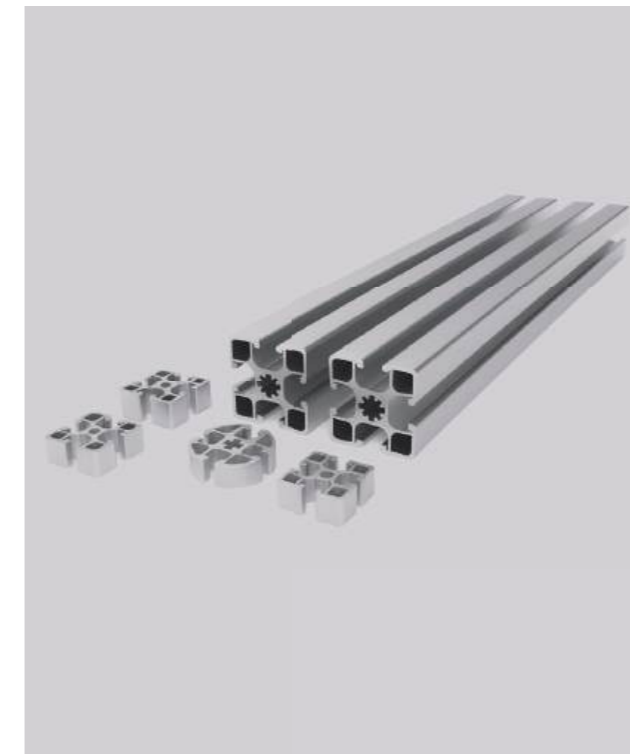
쇼트볼 제거



제품 적재

쇼트

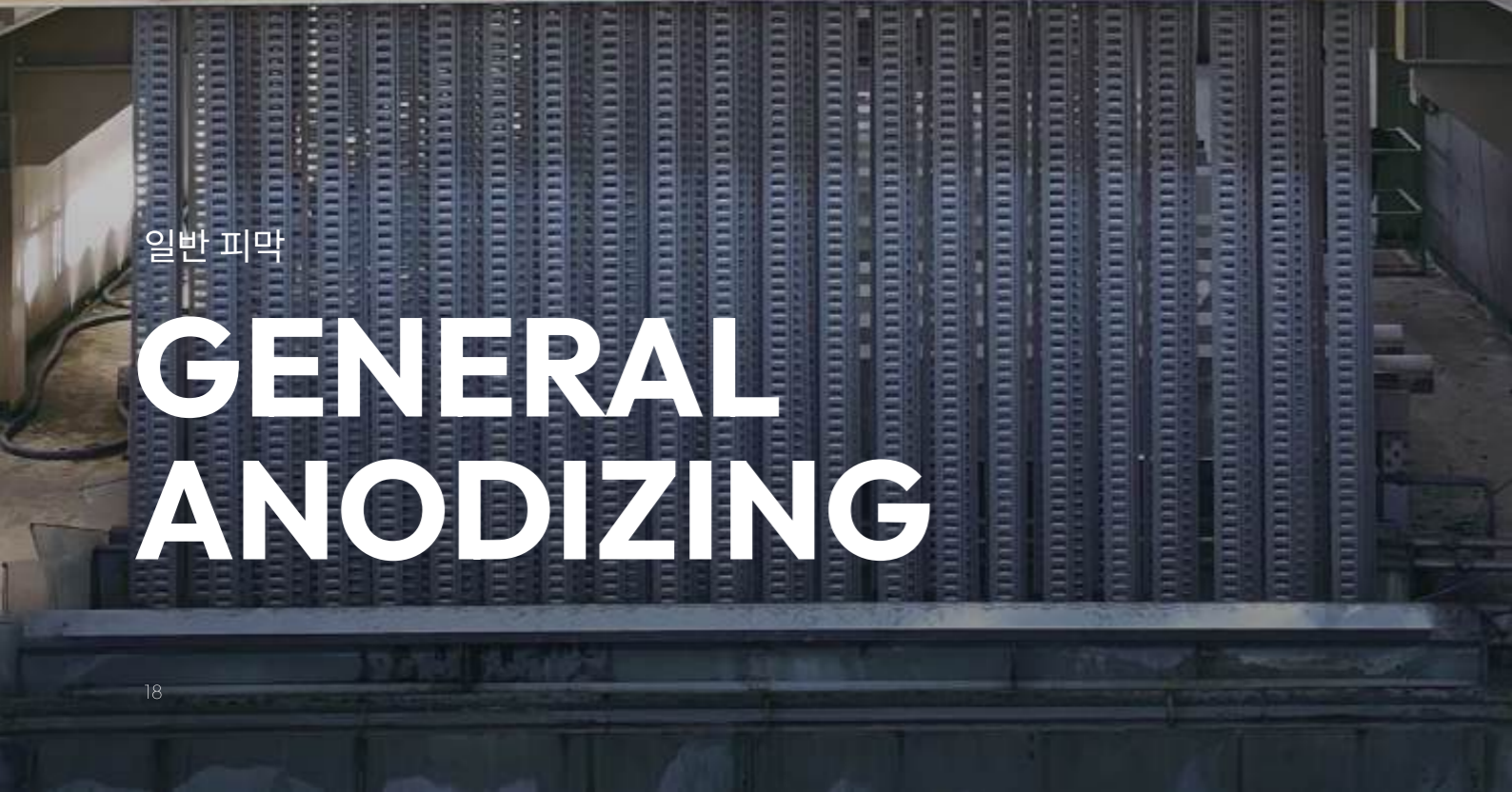
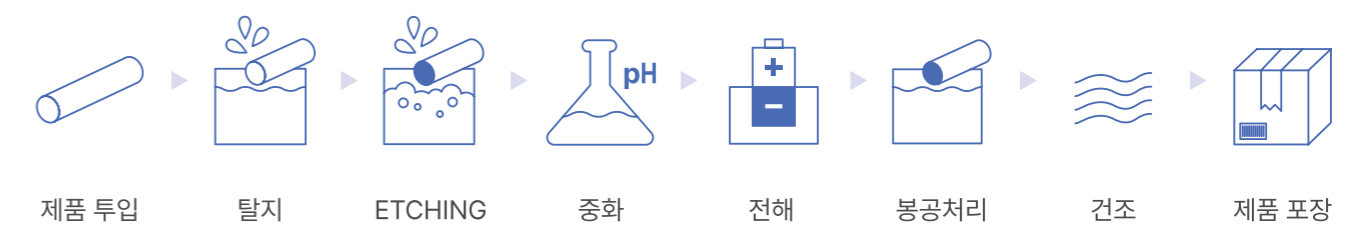
# SHOT



# 일반 피막

일반 피막은 알루미늄 표면에 얇은 산화 알루미늄층을 형성하여 내식성과 장식성을 향상시키는 전해 처리 공정입니다. 약산성 전해액(주로 황산)을 이용하여 표면을 안정적으로 산화시키며 다양한 색상 착색이 가능해 시각적 완성도를 높일 수 있습니다. 가전제품, 인테리어 자재, 일반 산업용 부품 등 외관 품질과 내구성이 요구되는 분야에 주로 사용됩니다. 표면은 매끄럽고 반사율이 높아 고급스러운 질감을 제공하며 피막 두께는 보통 5~15 $\mu$ m 정도입니다. 기본적인 내식성과 절연성 확보가 가능하지만 마모나 고강도 환경에는 한계가 있습니다.

## 일반 피막 제조 공정



일반 피막  
**GENERAL ANODIZING**



# 경질 피막

경질 피막은 낮은 온도와 고전류 조건에서 처리된 고강도의 산화층으로 우수한 내마모성과 내식성을 제공합니다. 피막 경도는 Hv 400 이상으로 우수한 피막 경도를 가지며 고하중이나 고온 환경에서도 성능을 유지합니다. 피막 두께는 25~80μm 이상까지 형성되며 색상은 일반적으로 회색 또는 암갈색 계열로 자연 형성됩니다. 자동차, 항공, 기계 부품 및 산업 설비 등 정밀성과 내구성을 요구하는 분야에서 널리 활용됩니다. 내열성, 절연성, 내화학성 또한 우수하여 도금이나 별도의 코팅 없이도 안정적인 기능을 발휘합니다.

## 경질 피막 제조 공정



경질 피막

# HARD ANODIZING



# Company Affiliate

## 01

### (주)대영금속

끊임없는 혁신, 변함없는 신뢰  
그리고 알루미늄의 새로운 미래

## 02

### (주)대영알루미늄

고품질의 제품과 서비스를 제공하는 기업  
(주)대영알루미늄입니다.

## 03

### (주)창신산업

미래를 만드는 알루미늄  
(주)창신산업이 함께합니다.

## Aluminium Extrusion <sup>Specialist</sup>

DAEYONG METAL Co., Ltd.  
<http://dymetal.com>



TEL. 053-856-7300  
FAX. 053-856-7308  
E-MAIL. [tax@dymetal.com](mailto:tax@dymetal.com)  
주소. 경상북도 경산시 진량읍 공단4로 5길 13



### Aluminum Trend Leader Since 1980 – Leading the Future of Aluminum Extrusion

#### 회사소개

(주)대영금속은 1980년 설립 이후 30년 이상 알루미늄 제품 연구와 개발에 전념하며 고도의 기술력을 축적한 알루미늄 압출 전문 기업으로 성장하였습니다.  
품질제일주의를 바탕으로 지속적인 혁신과 성장을 이룬 결과 현재 국내 공압실린더 시장 점유율 90% 이상을 달성하고 프로파일 분야에서도 독보적인 기술력과 시장 경쟁력을 확보하고 있습니다.

#### 새로운 도약 - 석진철강(주)과의 시너지

2024년, (주)대영금속은 철강업계의 선두주자인 석진철강(주)에 인수 합병되어 보다 안정적인 경영 기반과 확장된 네트워크를 확보하였습니다.  
이번 M&A를 통해 우리는 **연구개발 투자 확대, 생산설비 현대화, 글로벌 시장 진출 가속화** 세 가지 핵심 전략을 추진하며 알루미늄 산업의 새로운 패러다임을 열어갈 것입니다.

#### 경영 철학

(주)대영금속의 오늘이 있기까지 가장 큰 힘은 고객 여러분입니다. 많은 분들이 우리의 발자취를 “無에서 有를 창조한 역사”라 표현하지만 우리는 고객이 품고 있던 알루미늄 사업 비전을 함께 고민하고 실현해 온 동반자였습니다.

#### 비전과 미래

앞으로 (주)대영금속은 Aluminum Trend Leader로서 석진철강(주)과 함께 전 세계 시장에 알루미늄 소재의 무한한 가능성을 제시하며 고객과 함께 더 큰 미래를 열어하겠습니다.



## DYC (주)대영알미늄

**고품질의 제품과 서비스를 제공하는 기업, (주)대영알미늄입니다.**

### 친환경 시대의 혁신

고객 여러분께 힘이 되어드리는 기업 첨단 자동화 기술과 친환경 생산 공정을 기반으로 고품질의 제품과 서비스를 제공하는 기업 (주)대영알미늄입니다.  
우리는 혁신과 도전을 바탕으로 고객과 사회의 가치를 높이고 지속 가능한 성장을 추구합니다.  
앞으로도 책임감과 신뢰로 최고의 품질과 서비스를 약속드립니다.

### 맞춤형 알루미늄 솔루션 제공

(주)대영알미늄은 알루미늄 및 각종 가공 분야에서 고객 맞춤형 솔루션을 제공하는 전문 기업입니다.  
-최첨단 설비와 숙련된 기술력으로 다양한 요구에 맞춘 제품 생산  
-정밀·효율적인 제조 공정으로 빠르고 안정적인 공급  
-지속적인 품질 혁신과 경쟁력 강화

### 함께 성장하는 파트너

고객과의 신뢰를 기반으로 더 큰 가치를 창출하며 미래를 함께 열어가겠습니다.  
앞으로도 많은 관심과 성원 부탁드립니다.

TEL. 053-853-0015  
FAX. 053-854-0015  
E-MAIL. dyalu@daum.net  
본사 주소. 경상북도 경산시 진량읍 공단8로 137  
김천(피막). 경상북도 김천시 어모면 산업단지 7로 130



## (주)창신산업

**미래를 만드는 알루미늄 (주)창신산업이 함께합니다.**

1994년 한 걸음의 시작이 오늘의 (주)창신산업을 만들었습니다.  
변화와 혁신 도전과 열정을 바탕으로 우리는 고객과 함께 성장하며 미래를 준비합니다.

### 창신산업의 힘

-전문 압출 라인 보유 : 6인치 2대, 7인치 1대의 첨단 설비로 고객의 요구에 즉시 대응  
-다양한 제품군 : 건축용 샤프부터 자동차 부품, 태양광(솔라) 자재까지  
-기술 중심의 성장 : 끊임없는 연구개발과 초정밀·고품질 제품 생산

### 왜 창신산업인가?

우리는 단순히 제품을 만드는 기업이 아닙니다.  
고객의 비전을 현실로 만드는 파트너이자 산업 발전을 이끄는 선도자입니다.  
앞으로도 우리는 기술과 품질로 고객 만족을 넘어 고객의 미래까지 책임지겠습니다.

(주)창신산업 — 고객과 함께, 미래로!

TEL. 054-382-4060  
FAX. 054-971-4065  
E-MAIL. changshin4060@hanmail.net  
본사주소. 대구광역시 군위군 군위읍 군위공단길 198-10 (우 : 43123)  
가산공장. 경상북도 칠곡군 가산면 송학 5길 20

# AL TUBE TUBE SPECIFICATION LIST

## 1. AL Round Tube (Grade H9, H10)

내경 Inside Diameter	외경 Outside Diameter	생산길이 Length	내경공차 I.D	외경공차 O.D	진원도 Roundness	표면거칠기(조도)	
						10점평균거칠기(Rz)	산술평균거칠기(Ra)
20	25, 26, 27	2,050~3,050	-0 ~ +0.052	±0.10	≤0.04	Rzj5.0	Ra0.8
25	30, 31	2,050~3,050	-0 ~ +0.052	±0.13	≤0.04	Rzj5.0	Ra0.8
30	35, 36, 37	2,050~3,050	-0 ~ +0.052	±0.13	≤0.04	Rzj5.0	Ra0.8
32	36, 37, 38	2,050~3,050	-0 ~ +0.062	±0.13	≤0.04	Rzj5.0	Ra0.8
40	44, 45, 47	2,050~3,050	-0 ~ +0.062	±0.13	≤0.05	Rzj5.0	Ra0.8
50	54, 55, 56.4, 58	2,050~3,050	-0 ~ +0.062	±0.15	≤0.05	Rzj5.0	Ra0.8
63	68, 69, 71, 72	2,050~3,050	-0 ~ +0.074	±0.15	≤0.05	Rzj5.0	Ra0.8
70	77	2,050~3,050	-0 ~ +0.074	±0.15	≤0.05	Rzj5.0	Ra0.8
80	86.4, 87, 88, 89	2,050~3,050	-0 ~ +0.074	±0.20	≤0.06	Rzj5.0	Ra0.8
100	106, 107, 108, 110	2,050~3,050	-0 ~ +0.087	±0.20	≤0.07	Rzj5.0	Ra0.8
125	134, 135	2,050~3,050	-0 ~ +0.160	±0.25	≤0.10	Rzj5.0	Ra0.8
140	150	2,050~3,050	-0 ~ +0.160	±0.28	≤0.11	Rzj5.0	Ra0.8
150	160	2,050~3,050	-0 ~ +0.160	±0.28	≤0.11	Rzj5.0	Ra0.8
160	170, 171	2,050~3,050	-0 ~ +0.160	±0.30	≤0.13	Rzj5.0	Ra0.8

**Material AA6063 TD83**

\* Anodic coating film  
 ①Thickness : 25μm ± 5μm  
 ②Hardness : HV 400↑



## 2. AL Profile Tube (Grade H11)

내경 Inside Diameter	내경공차 I.D	생산길이 Length	직진도 공차 Straightness	표면거칠기(조도) Surface Roughness
32	-0 ~ +0.16	2,050	0.8/1000mm	Rzj5.0
40	-0 ~ +0.16	2,050	0.8/1000mm	Rzj5.0
50	-0 ~ +0.19	2,050	0.8/1000mm	Rzj5.0
63	-0 ~ +0.19	2,050	0.8/1000mm	Rzj5.0
80	-0 ~ +0.22	2,050	0.8/1000mm	Rzj5.0
100	-0 ~ +0.22	2,050	0.8/1000mm	Rzj5.0

**Material AA6063 TD83**

\* Anodic coating film  
 ①Thickness : 25μm ± 5μm  
 ②Hardness : HV 400↑



## 3. AL Compact Tube (Grade H11)

내경 Inside Diameter	내경공차 I.D	생산길이 Length	직진도 공차 Straightness	표면거칠기(조도) Surface Roughness
32	-0 ~ +0.16	2,050	0.8/1000mm	Rzj5.0
40	-0 ~ +0.16	2,050	0.8/1000mm	Rzj5.0
50	-0 ~ +0.19	2,050	0.8/1000mm	Rzj5.0
63	-0 ~ +0.19	2,050	0.8/1000mm	Rzj5.0
80	-0 ~ +0.22	2,050	0.8/1000mm	Rzj5.0
100	-0 ~ +0.22	2,050	0.8/1000mm	Rzj5.0

**Material AA6063 TD83**

\* Anodic coating film  
 ①Thickness : 25μm ± 5μm  
 ②Hardness : HV 400↑



